

PRODUISEZ DIRECTEMENT VOTRE AZOTE AVEC UN INDICE DE PURETÉ DE 95 À 99,999%

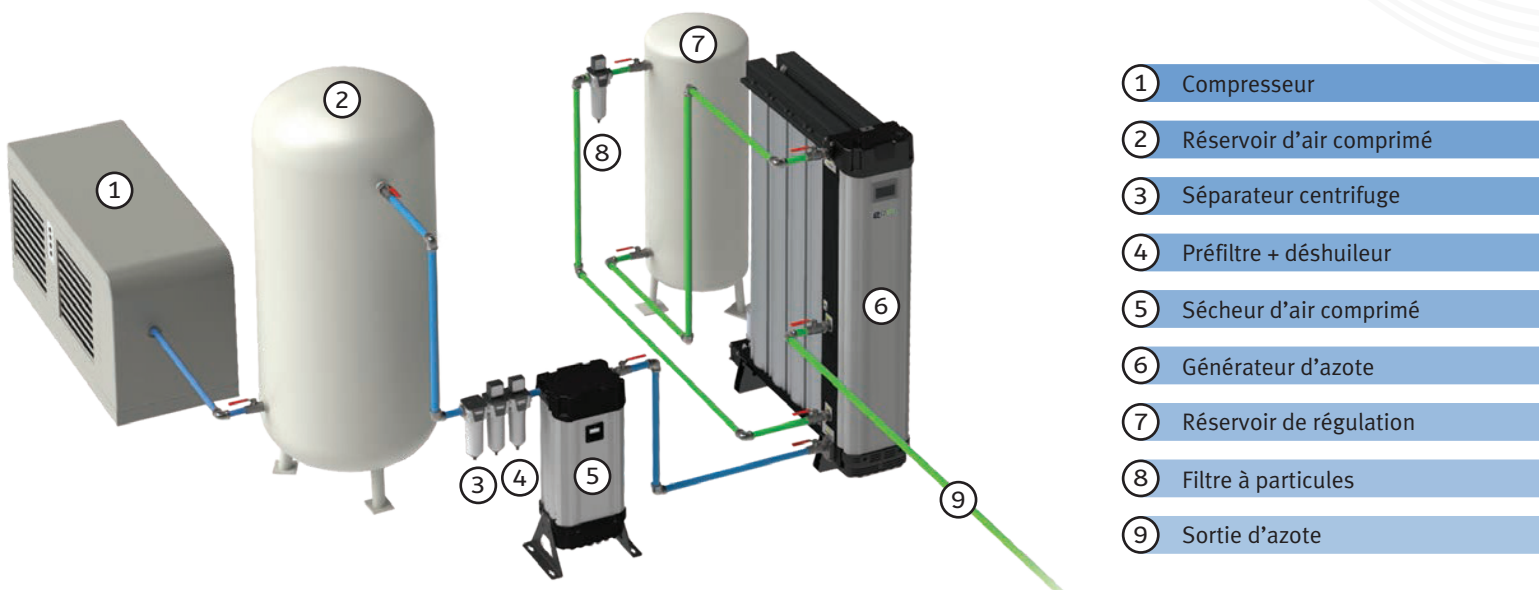
SIMPLE, FIABLE, ET ÉCONOMIQUE

» **SIMPLE** : Plus de bouteilles à gérer en stock, et en approvisionnement. Donc plus de magasinage, ni de logistique à gérer. Les générateurs d'azote sont simplement montés en sortie de votre production d'air comprimé.

» **FIABLE** : Plus de risque de rupture de stock, ou de retard de livraison. Les générateurs peuvent produire de l'azote en continu, 24h/24.

» **ECONOMIQUE** : Fini les augmentations imprévues ! L'azote est contenu à 80% dans l'air ambiant, donc pas soumis aux fluctuations des marchés. Vous pouvez de ce fait maîtriser le coût de votre consommation d'azote.

Fonctionnement :



Les générateurs délivrent de l'azote de qualité conforme à la **NORME 231/2012** pour l'azote gazeux de qualité alimentaire. Cet azote peut être utilisé en contact avec les aliments au titre d'**ADITIF E941**.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

L'ADSORPTION PAR VARIATION DE PRESSION POUR PRODUIRE UN DÉBIT D'AZOTE ININTERROMPU À PARTIR D'AIR COMPRIMÉ PROPRE ET SEC



Les colonnes

- » Fonctionnent par **paires**
- » Contiennent le **charbon moléculaire sélectif** (à haut pouvoir de séparation)
- » Constituent un système à **2 lits alternés**

L'air comprimé préalablement épuré est dirigé par le **manifold** intérieur à la partie basse du lit de charbon sélectif et remonte au travers de ce dernier.

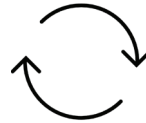
Dans cette phase, l'oxygène et les traces des autres gaz sont adsorbés de manière préférentielle.

L'azote est délivré en partie haute via le manifold supérieur vers le **réservoir de régulation** avant de revenir vers le **générateur** pour analyse et contrôle de sa pureté.



Après un temps déterminé, le contrôleur de cycle inverse la fonction des lits.

De cette manière, un lit est **toujours en production** pendant que l'autre est régénéré.



Lors de la régénération, l'oxygène capturé par le charbon sélectif est expulsé à l'atmosphère. Une faible quantité d'azote est détendue et injectée à contre courant dans le lit de charbon sélectif pour accélérer le **processus de régénération**.

Exemple de réalisation :

PRODUCTION D'AZOTE EN CONTINU POUR DU CONDITIONNEMENT DE FRUITS SECS

- » Débit : 16 Nm³/h
- » Pureté : 99,5 %

Nous vous proposons également la **location** et la **maintenance** de compresseurs pour tous vos besoins

➔ Plus de renseignements sur notre site web !
www.faure-technologies.com/air-comprime



www.faure-technologies.com
shop.faure-technologies.com

Faure Technologies
04 75 75 99 00



AVIGNON - CHAMBERY - GRENOBLE - LYON - MARSEILLE - VALENCE