

Hydraulique
Pneumatique
Contrôle process
Aluminium/Transitique

**Partenaire
privilégié
du Nucléaire
depuis 40 ans**



FAURE
TECHNOLOGIES

Faure Technologies et le Nucléaire

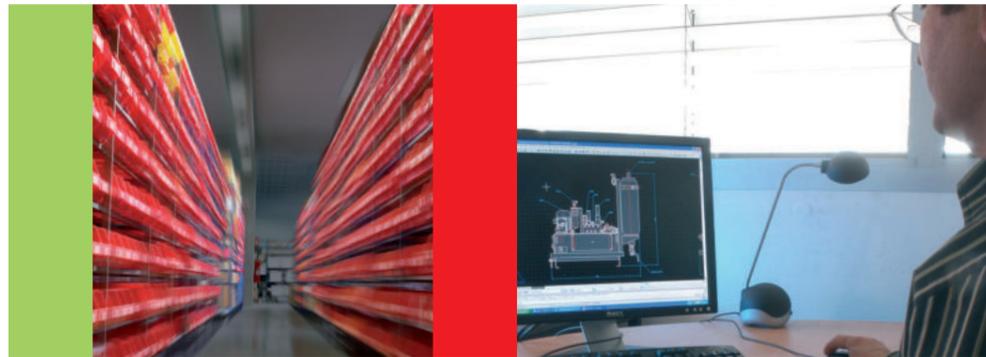
Partenaire privilégié des entreprises du secteur Nucléaire depuis 40 ans, notre offre de composants, de systèmes et de services est parfaitement adaptée aux exigences et contraintes particulières de cette activité.

Parallèlement à une gamme de composants standards, nous avons développé une gamme de composants spécifiques en adéquation avec les besoins rencontrés lors d'interventions sur site.

Notre forte culture technique, associée à notre capacité d'écoute nous permet de répondre aux besoins de nos clients en concevant des systèmes adaptés, en partenariat avec leurs bureaux d'études.

Grâce aux habilitations de nos équipes, nous sommes en mesure d'assurer la maintenance sur site en milieu extrême jusqu'au Niveau 6.

Nos équipes «nucléaire» sont composées de spécialistes en hydraulique et en air respirable.



Partenaire plus que simple fournisseur, nous accompagnons nos clients dans toute leur démarche à travers nos trois métiers :

- ▶ La distribution de composants,
- ▶ Le développement de systèmes,
- ▶ Le service.





Composants

Grâce aux nombreuses interventions sur site, nous avons su répondre aux besoins du Nucléaire en développant toute une offre d'outillages spécifiques, de centrales hydrauliques et de systèmes d'air respirable en complément des gammes standards.

Outillages spécifiques au démantèlement

- **Cisailles pincer - couper étanches**
Nous avons développé cette gamme d'outil de coupe « blanche » qui répond à toutes les exigences du nucléaire.
Force de 80 à 200 kN pour tube inox jusqu'à 1" de diamètre; épaisseur 3 mm.
- **Cisailles hydrauliques**
Cisailles hydrauliques multi-usage, effet guillotine progressif.
Cisaille coupe barre électrique



Centrales Hydrauliques

Centrales hydrauliques haute pression 700 bars.
Solides, fiables et innovantes, elles répondent aux normes les plus sévères en matière de précision, qualité et rendement.

Pour tout autre besoin d'outillages spécifiques, faites-en la demande, nous vous proposerons la totalité de la gamme.

Composants spécifiques à l'activité nucléaire

Afin d'assurer la sécurité des opérateurs travaillant en tenue ventilée, nous avons développé des unités compactes rassemblant les technologies les plus performantes.
La gamme innovante d'air respirable, SECUR'AIR™, fait également partie de notre offre standard. Cependant, pour répondre à des besoins particuliers, nous sommes capables d'adapter nos produits à un cahier des charges spécifique.

- Enrouleur,
- Coupleur,
- Flexible d'alimentation
- Analyseur
- Conditionneur de température



SECUR'AIR™, c'est aussi 25 ans d'expérience et plus de 100 installations en fonctionnement dans le milieu nucléaire.

Composants standards

- 25 000 références en stock,
- Une sélection de 30 marques leaders,
- 4 agences sur le Sud-est de la France,
- Une livraison sous 24h pour 80% de vos composants,
- Un appui technique (dans nos points de vente, par téléphone, ou directement sur site).



Faure Technologies vous fait bénéficier de la puissance d'achat du groupe SOCODA.



Systemes

Nos équipes, toujours à l'écoute des besoins, ont conçu des systèmes adaptés en partenariat avec les bureaux d'études de nos clients.

Systèmes hydrauliques

- Groupe hydraulique, bloc foré pour presse à pastillage,
- Outillage hydraulique de démantèlement,
- Banc test de servovalves pour vissage sur cuve réacteur,
- Banc Orfèvre (test d'étanchéité vanne circuit primaire REP),
- Coffret pneumatique,
- Matériel embarqué pour arasage béton,
- Banc de test joint,
- Modification levage hydraulique Pont Zerbinati,
- Ensembles hydrauliques intégrant le contrôle-commande



Bloc foré pour compensateur et vérin sabot sur presse de pastillage MOX Melox



Banc "orfèvre" pour contrôle étanchéité vannes sur circuit réacteur REP EDF



Groupe auxiliaire pour presse de pastillage MOX Melox

Unité de traitement d'air respirable

Après plusieurs années de collaboration entre nos équipes techniques et les utilisateurs, nous avons conçu et développé des unités innovantes de traitement d'air respirable conciliant sécurité optimale et confort d'utilisation.
Nos unités, SECUR'AIR™, respectent les exigences de la norme EN 12021 et de la directive ORANO AIR RESPIRABLE - PO ORN HSE SEC 3 qui spécifient les exigences en matière de qualité de l'air comprimé respirable.

À besoins particuliers, conception spécifique.
Faure Technologies et son bureau d'études réalisent pour vous une installation sur mesure.



Services

Nous possédons une équipe de plusieurs agents pouvant intervenir sur les sites nucléaires pour des prestations d'ingénierie, d'expertise, de maintenance, de tuyautage dans les domaines hydrauliques et de production d'air respirable.

Nos habilitations

- Nous sommes certifiés CEFRI, et nos équipes de personnel travaillant sous rayons ionisants sont formées et habilitées :
- Personne compétente en radioprotection (PCR)
 - Chargés de travaux PR2 RN, HN2
 - Intervenants PR1 CC, PR1 RN, PR1 CR, HN1

Notre certification CEFRI nous permet de vous proposer de nombreuses prestations sur site, dans le cadre de la maintenance préventive et corrective ou dans le cadre d'expertise et d'amélioration de vos process.



Nos domaines d'intervention

Nous intervenons dans le cadre :

- de la maintenance préventive et corrective,
- du diagnostic, de l'expertise et de l'analyse,
- de la fiabilisation et l'amélioration.

Pour les applications suivantes :

- Presse de Fabrication de combustible,
- Presse à fût (Réduction de volume des déchets),
- Bras Télé-opéré et robot de démantèlement,
- Tout matériel hydraulique installé en ZPR,
- Compresseur, chaîne de traitement, analyseur d'air respirable,
- Analyse de qualité de fluide hydraulique.



Ils nous font confiance...

ORANO et ses filiales :

Framatome
Orano Cycle
Orano DS
Orano Temis
Orano TN

Mais aussi :

Actemium
CEA Grenoble et Marcoule
Cyclife
Cybernetix
EDF
Nuvia Process
ONET Technologies
Ortec
REEL
SPIE Nucléaire Service...

Valence - Siège Social

47, allée Marconi - ZI des auréats
26000 VALENCE
Tél. : 04 75 75 99 00
Fax : 04 75 41 30 00
info@faure-technologies.com



www.faure-technologies.com
shop.faure-technologies.com



Nous ne sommes
jamais très loin de vous

Édition 2020

Agence d'Avignon

303 av. de la Moineaudière - ZA du couquiou
84 320 ENTRAIGUES SUR LA SORGUE
Tél. : 04 32 75 11 74
Fax : 04 90 88 65 74
avignon@faure-technologies.com



Agence de Chambéry

25 Avenue du Lac du Bourget, Savoie Technolac
73370 Le Bourget-du-Lac
Tél. : 04 79 60 69 70
Fax : 04 73 25 08 28
chambery@faure-technologies.com



Agence de Grenoble

17, rue de Sassenage - ZI de Fontaine
38600 FONTAINE
Tél. : 04 76 53 36 36
Fax : 04 76 27 64 92
grenoble@faure-technologies.com



Agence de Lyon

rue Henri-Becquerel - ZI Château de l'Isle
69553 FEYZIN Cedex
Tél. : 04 78 70 01 05
Fax : 04 78 70 77 66
lyon@faure-technologies.com



Agence de Marseille

avenue Jean Jaurès - ZA de l'agavon
13170 LES PENNES MIRABEAU
Tél. : 04 42 02 64 64
Fax : 04 42 02 71 39
marseille@faure-technologies.com

